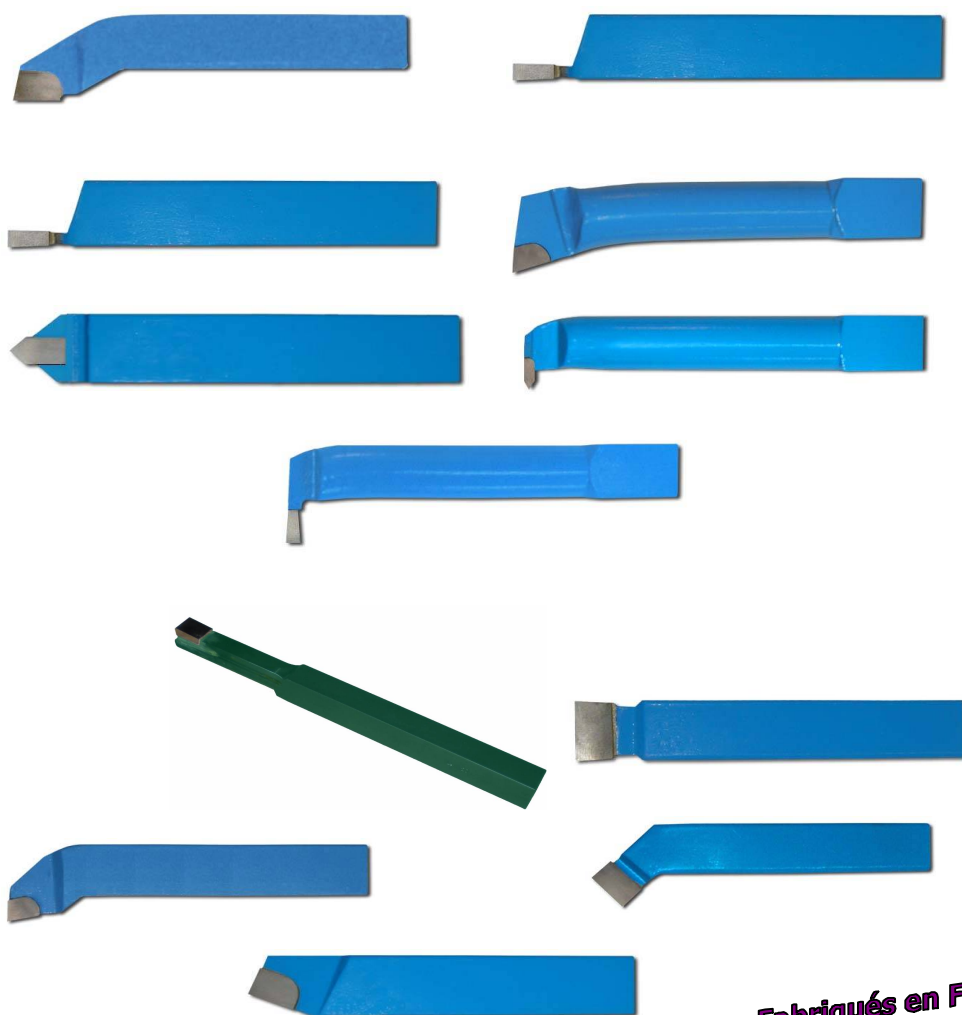


GLIA

OUTILS DE TOUR ACIER RAPIDE
OUTILS A MORTAISER
BARREUX CARBURE
BARREUX HSS
OUTILS SPECIAUX SELON PLAN OU MODELE
BRASAGE A FAÇON









Fabriqués en France

19 Avenue Marcellin Berthelot - Zone Industrielle du Val de Seine
92396 VILLENEUVE LA GARENNE cedex(FRANCE)
Téléphone : 01.47.98.63.17 - Télécopie : 01.47.92.23.73 - e-mail : glia@orange.fr



SOMMAIRE

Outils carbure		1 à 4
Plaquettes carbure, barreaux carbure		5 à 7
Outils de tour HSS		8
Outils de rabotage HSS		9
Outils de mortaisage HSS Porte lame à saigner et lames HSS		10 à 12
Barreaux HSS		13
Outils selon plans ou modèles, brasage à façon : nous consulter		

Catalogue exclusivement réservé aux professionnels.

19 Avenue Marcellin Berthelot

ZI du Val de Seine- 92396 Villeneuve La Garenne Cedex

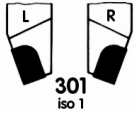

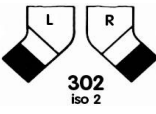
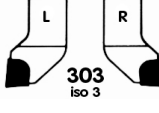
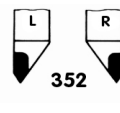

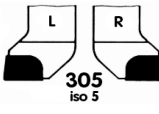

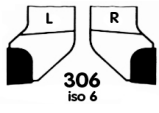
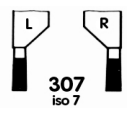
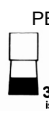

Tél. : 01 47 98 63 17 – Fax : 01 47 92 23 73 – Email : glia@orange.fr

SARL au capital de 250000,00 €

RCS NANTERRE B 552 122 608 – Siret : 552 122 608 000 11 – APE 2573 B – TVA : FR07 552122608

TABLEAU DES NUANCES

Nuances widia	Nuances Iso	APPLICATIONS
TTX	P10	Usinage des aciers jusqu'à très grandes vitesses pour finition en grande vitesse et faible profondeur de passe
TTS	P20	Aciers-Semi finition, vitesses moyennes, tous travaux courants, Acier > 120 Kg
TTM	P25	Aciers en usinage courant, petite ébauche, semi finition, bonne résistance à l'usure
TTR	P30 P40	Aciers, ébauches avec choc, fortes passes, fortes avances, matériaux non homogènes, aciers coulés, aciers < 100 kg Fortes ébauches, chocs, rabotage, mortaisage, forte section de copeaux, aluminium, mauvaises conditions de travail, acier et inox < 80 kg
AT15	M10	Aciers, aciers moulés, fontes grises, fontes malléables, aciers traités
	M20	Aciers, fontes, section de copeaux moyenne, inox
	M30	Aciers, inox, permet l'affûtage de grands angles de coupe, peu fragile
THM	K01	Fontes de grande dureté, aciers très durs, matériaux fortement abrasifs, réalésage, grattage.
	K05	Fontes dures, grandes vitesses, matériaux abrasifs, alliages légers, aciers traités
	K10 K20	Fontes, alliages d'alu, ebonites, plastiques, matières synthétiques, aciers traités <150 kg Fontes, bronzes, alliages cuivreux, aluminium pur, usinages courants, pièces d'usure, soudure, stellite
NUANCE MICROGRAIN	K30	Aciers, inox, permet l'affûtage de grands angles de coupe, peu fragile
	KX2	Aciers durs trempés écroués < 65 HRC, alliage titane, laiton, bronze, plastique, matériaux composites, fibre de carbone, graphite, stellite, HSS

OUTILS CARBURE			
Familles de remise A et B			
	Référence		Référence
CHARIOTER DROIT  301 iso 1	301 R/L 06x06	ALESER & DRESSER  309	309 R/L DIA 06 ou 06x06
	301 R/L 08x08		309 R/L DIA 08 ou 08x08
	301 R/L 10x10		309 R/L DIA 10 ou 10x10
	301 R/L 12x12		309 R/L DIA 12 ou 12x12
	301 R/L 16x16		309 R/L DIA 16 ou 16x16
	301 R/L 20x20		309 R/L DIA 20 ou 20x20
	301 R/L 25x25		309 R/L DIA 25 ou 25x25
	301 R/L 32x32		309 R/L DIA 32 ou 32x32
	301 R/L 40x40		309 R/L DIA 40 ou 40x40
	CHARIOTER COUDE  302 iso 2		302 R/L 06x06
302 R/L 08x08		351 08x08	
302 R/L 10x10		351 10x10	
302 R/L 12x12		351 12x12	
302 R/L 16x16		351 16x16	
302 R/L 20x20		351 20x20	
302 R/L 25x25		351 25x25	
302 R/L 32x32		351 32x32	
302 R/L 40x40		351 40x40	
DRESSER D'ANGLE  303 iso 3		303 R/L 06x06	FILETER EXTERIEUR  352
	303 R/L 08x08	352 R/L 08x08	
	303 R/L 10x10	352 R/L 10x10	
	303 R/L 12x12	352 R/L 12x12	
	303 R/L 16x16	352 R/L 16x16	
	303 R/L 20x20	352 R/L 20x20	
	303 R/L 25x25	352 R/L 25x25	
	303 R/L 32x32	352 R/L 32x32	
	303 R/L 40x40	352 R/L 40x40	
	PELLE  304 iso 4	304 06x06	
304 08x08		353 R/L DIA 08 ou 08x08	
304 10x10		353 R/L DIA 10 ou 10x10	
304 12x12		353 R/L DIA 12 ou 12x12	
304 16x16		353 R/L DIA 16 ou 16x16	
304 20x20		353 R/L DIA 20 ou 20x20	
304 25x25		353 R/L DIA 25 ou 25x25	
304 32x32		353 R/L DIA 32 ou 32x32	
304 40x40			
DRESSER LES FACES  305 iso 5		305 R/L 06x06	GORGE INTERIEUR  354
	305 R/L 08x08	354 R/L DIA 08 ou 08x08	
	305 R/L 10x10	354 R/L DIA 10 ou 10x10	
	305 R/L 12x12	354 R/L DIA 12 ou 12x12	
	305 R/L 16x16	354 R/L DIA 16 ou 16x16	
	305 R/L 20x20	354 R/L DIA 20 ou 20x20	
	305 R/L 25x25	354 R/L DIA 25 ou 25x25	
	305 R/L 32x32	354 R/L DIA 32 ou 32x32	
	305 R/L 40x40		
	COUPEAU  306 iso 6	306 R/L 06x06	
306 R/L 08x08		357 R/L 12x12	
306 R/L 10x10		357 R/L 16x16	
306 R/L 12x12		357 R/L 20x20	
306 R/L 16x16		357 R/L 25x25	
306 R/L 20x20		357 R/L 32x32	
306 R/L 25x25			
306 R/L 32x32			
306 R/L 40x40			
SAIGNER  307 iso 7		307 R/L 06x06	OUTILS MEPLATS PELLE  304 iso 4
	307 R/L 08x08	304 12x20	
	307 R/L 10x10	304 16x25	
	307 R/L 12x12	304 20x30	
	307 R/L 16x16	304 25x40	
	307 R/L 20x20		
	307 R/L 25x25		
	307 R/L 32x32		
	307 R/L 40x40		
	ALESER  308 iso 8	308 R/L DIA 06 ou 06x06	
308 R/L DIA 08 ou 08x08		307 R/L 10x16	
308 R/L DIA 10 ou 10x10		307 R/L 12x20	
308 R/L DIA 12 ou 12x12		307 R/L 16x25	
308 R/L DIA 16 ou 16x16		307 R/L 20x30	
308 R/L DIA 20 ou 20x20		307 R/L 25x40	
308 R/L DIA 25 ou 25x25			
308 R/L DIA 32 ou 32x32			
308 R/L DIA 40 ou 40x40			

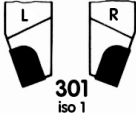

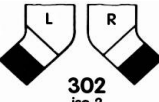

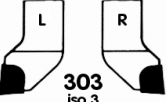
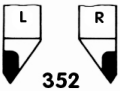


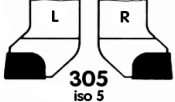

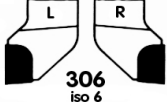

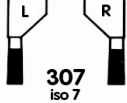


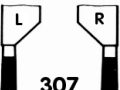
R = Right (à droite)
L = Left (à gauche)

à préciser lors de la commande R

Autres nuances sur demande : K01-K05-K15-K30-K40-M10-M15-M30-M40...

OUTILS CARBURE NUANCES WIDIA : TTS-TTM-TTR-THM-AT16 : Famille de remise B

OUTILS CARBURE NUANCES ISO: P10-P20-P25-P30-P40-K10-K20-M20 : Famille de remise A

OUTILS CARBURE NUANCE KX2			
<i>Famille de remise E</i>			
<p>CHARIOTER DROIT</p>  <p>301 iso 1</p>	<p>Référence</p> <p>301 R/L 06x06</p> <p>301 R/L 08x08</p> <p>301 R/L 10x10</p> <p>301 R/L 12x12</p> <p>301 R/L 16x16</p> <p>301 R/L 20x20</p> <p>301 R/L 25x25</p> <p>301 R/L 32x32</p>	<p>ALESER & DRESSER</p>  <p>309</p>	<p>Référence</p> <p>309 R/L DIA 06 ou 06x06</p> <p>309 R/L DIA 08 ou 08x08</p> <p>309 R/L DIA 10 ou 10x10</p> <p>309 R/L DIA 12 ou 12x12</p> <p>309 R/L DIA 16 ou 16x16</p> <p>309 R/L DIA 20 ou 20x20</p> <p>309 R/L DIA 25 ou 25x25</p> <p>309 R/L DIA 32 ou 32x32</p>
<p>CHARIOTER COUDE</p>  <p>302 iso 2</p>	<p>302 R/L 06x06</p> <p>302 R/L 08x08</p> <p>302 R/L 10x10</p> <p>302 R/L 12x12</p> <p>302 R/L 16x16</p> <p>302 R/L 20x20</p> <p>302 R/L 25x25</p> <p>302 R/L 32x32</p>	<p>FINITION</p>  <p>351</p>	<p>351 06x06</p> <p>351 08x08</p> <p>351 10x10</p> <p>351 12x12</p> <p>351 16x16</p> <p>351 20x20</p> <p>351 25x25</p> <p>351 32x32</p>
<p>DRESSER D'ANGLE</p>  <p>303 iso 3</p>	<p>303 R/L 06x06</p> <p>303 R/L 08x08</p> <p>303 R/L 10x10</p> <p>303 R/L 12x12</p> <p>303 R/L 16x16</p> <p>303 R/L 20x20</p> <p>303 R/L 25x25</p> <p>303 R/L 32x32</p>	<p>FILETER EXTERIEUR</p>  <p>352</p>	<p>352 R/L 06x06</p> <p>352 R/L 08x08</p> <p>352 R/L 10x10</p> <p>352 R/L 12x12</p> <p>352 R/L 16x16</p> <p>352 R/L 20x20</p> <p>352 R/L 25x25</p> <p>352 R/L 32x32</p>
<p>PELLE</p>  <p>304 iso 4</p>	<p>304 06x06</p> <p>304 08x08</p> <p>304 10x10</p> <p>304 12x12</p> <p>304 16x16</p> <p>304 20x20</p> <p>304 25x25</p> <p>304 32x32</p>	<p>FILETER INTERIEUR</p>  <p>353</p>	<p>353 R/L DIA 06 ou 06x06</p> <p>353 R/L DIA 08 ou 08x08</p> <p>353 R/L DIA 10 ou 10x10</p> <p>353 R/L DIA 12 ou 12x12</p> <p>353 R/L DIA 16 ou 16x16</p> <p>353 R/L DIA 20 ou 20x20</p> <p>353 R/L DIA 25 ou 25x25</p> <p>353 R/L DIA 32 ou 32x32</p>
<p>DRESSER LES FACES</p>  <p>305 iso 5</p>	<p>305 R/L 06x06</p> <p>305 R/L 08x08</p> <p>305 R/L 10x10</p> <p>305 R/L 12x12</p> <p>305 R/L 16x16</p> <p>305 R/L 20x20</p> <p>305 R/L 25x25</p> <p>305 R/L 32x32</p>	<p>GORGE INTERIEUR</p>  <p>354</p>	<p>354 R/L DIA 06 ou 06x06</p> <p>354 R/L DIA 08 ou 08x08</p> <p>354 R/L DIA 10 ou 10x10</p> <p>354 R/L DIA 12 ou 12x12</p> <p>354 R/L DIA 16 ou 16x16</p> <p>354 R/L DIA 20 ou 20x20</p> <p>354 R/L DIA 25 ou 25x25</p> <p>354 R/L DIA 32 ou 32x32</p>
<p>COUPEAU</p>  <p>306 iso 6</p>	<p>306 R/L 06x06</p> <p>306 R/L 08x08</p> <p>306 R/L 10x10</p> <p>306 R/L 12x12</p> <p>306 R/L 16x16</p> <p>306 R/L 20x20</p> <p>306 R/L 25x25</p> <p>306 R/L 32x32</p>	<p>TRONCONNER COL DE CYGNE</p> 	<p>357 R/L 10x10</p> <p>357 R/L 12x12</p> <p>357 R/L 16x16</p> <p>357 R/L 20x20</p> <p>357 R/L 25x25</p>
<p>SAIGNER</p>  <p>307 iso 7</p>	<p>307 R/L 06x06</p> <p>307 R/L 08x08</p> <p>307 R/L 10x10</p> <p>307 R/L 12x12</p> <p>307 R/L 16x16</p> <p>307 R/L 20x20</p> <p>307 R/L 25x25</p> <p>307 R/L 32x32</p>	<p>OUTILS MEPLATS</p>	
<p>ALESER</p>  <p>308 iso 8</p>	<p>308 R/L DIA 06 ou 06x06</p> <p>308 R/L DIA 08 ou 08x08</p> <p>308 R/L DIA 10 ou 10x10</p> <p>308 R/L DIA 12 ou 12x12</p> <p>308 R/L DIA 16 ou 16x16</p> <p>308 R/L DIA 20 ou 20x20</p> <p>308 R/L DIA 25 ou 25x25</p> <p>308 R/L DIA 32 ou 32x32</p>	<p>PELLE</p>  <p>304 iso 4</p>	<p>304 10x16</p> <p>304 12x20</p> <p>304 16x25</p> <p>304 20x30</p> <p>304 25x40</p>
		<p>SAIGNER</p>  <p>307 iso 7</p>	<p>307 R/L 08x12</p> <p>307 R/L 10x16</p> <p>307 R/L 12x20</p> <p>307 R/L 16x25</p> <p>307 R/L 20x30</p>

OUTILS A FONCER (minimum de 5 pièces) K10 - Famille de remise D								
Largeur de coupe utile	Section corps outil carré de							
	06x06	07x07	08x08	10x10	12x12	14x14	16x16	20x20
1,00								
1,50								
2,00								
2,50								
3,00								
3,50								
4,00								
5,00								
6,00								
8,00								
10,00								
12,00								
16,00								

Outils en vue de dessus
à gauche à droite

OUTILS A CHARIOTER (minimum de 5 pièces) K10 - Famille de remise D		
	carré de	plaquette
Gauche 	06x06	20x2x3,0
	07x07	20x3x3,0
	08x08	20x3x3,0
	10x10	20x3x4,0
	12x12	20x4x4,0
	14x14	20x4x4,0
	16x16	20x4x4,0
	20x20	20x4x4,0
		Roule copeaux
		Brise copeaux
Droite 		

OUTILS 307 LARGEURS SPECIALES - Famille de remise A - B ou E selon nuance		
section	largeur	
16X16	3	
16X16	5	
16X16	6	
16X16	8	
16X16	10	
20X20	3	
20X20	4	
20X20	6	
20X20	8	
20X20	10	
20X20	12	
25X25	3	
25X25	4	
25X25	5	
25X25	8	
25X25	10	
25X25	12	

307
iso 7

GRAINS D'ALEPAGE - Famille de remise C ou E selon nuance

AF - A45° R ou L - A60° R ou L - A90° R ou L

06x06x30 - DIA 06x30
 08x08x40 - DIA 08x40
 10x10x50 - DIA 10x50
 12x12x60 - DIA 12x60
 16x16x80 - DIA 16x80
 18x18x90 - DIA 18x90
 20x20x100 - DIA 20x100

GRAINS DERAGNE - Famille de remise C

360 L

DIA 10X50
 DIA 12X60

GRATTOIRS - Famille de remise D

GR

GR20 K10 20x215x4
 GR25 K10 25x250x5
 GR30 K10 30x280x6

OUTILS A ALESER COUPE AU CENTRE - Famille de remise C ou E selon nuance

208

DIA 06 - DIA 08 - DIA 10
 DIA 12
 DIA 14-16
 DIA 18 - DIA 20
 DIA 25

OUTILS A RACCORDER - Famille de remise F

340 - 341 R/L

16x16
 20x20
 25x25
 32x20
 40x25

340 neutre 341

L R

OUTILS A GORGE TRAPEZOIDALE - Famille de remise F




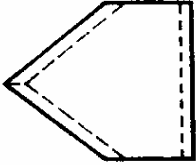


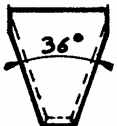
34° - 36° - 38°

342 Gorges

12x12 10x06
 16x16 13x08
 20x20 17x11
 25x25 22x14
 32x32 32x19

FRAISE UNE COUPE - Famille de remise F

d x L	l	rayon	référence	BOUT ROND	BOUT CARRE
dia 08x125	15	4,5	106		141
dia 10x125	16	5,5	107		142
dia 12x140	17,5	6,5	108		143
dia 14x200	20	7,5	127		144
dia 16x250	20	8,5	128		145
dia 18x250	20	9,5	129		146
dia 20x250	20	10,5	130		147

PLAQUETTES A BRASER CARBURE - Famille de remise D	
commande minimum de 10 pièces	
référence	
AB6	
AB8	
A10/B10	
A12/B12	
A16/B16	
A20/B20*	
A25/B25*	
A32/B32*	
C6	
C8	
C10	
C12	
C16	
C20*	
C25*	
C32*	
D3	
D4	
D5	
D6	
D8*	
D10*	
D12*	
E4	
E5	
E6	
E8	
E10	
E12*	
E16*	
E20*	
FIL2,5	
FIL3	
FIL3,5	
FIL4	
FIL5	
FIL6*	
FIL7*	
Gor 3	
Gor 4	
Gor 5	
Gor 6	
Gor 8*	
Gor 10*	
Gor 12*	
TR 12*	
TR 16*	
TR 20*	
TR 25*	
TR 32*	

* vendues à l'unité

BARREAUX CARBURE K10/K20 - Famille de remise D					
LONGUEUR 310			LONGUEUR 100		
MEPLATS		Bruts	CARRÉS		Bruts
a ^{+0,3}	b ^{+0,3}		a ^{+0,3}	b ^{+0,3}	
1,5	3		3	3	
1,5	4		4	4	
1,5	6		5	5	
1,5	8		6	6	
2	4		8	8	
2	5		10	10	
2	6		12	12	
2	8		14	14	
2	10		16	16	
2	12		20	20	
2	14				
2	16				
2	20				
2,5	6				
2,5	8				
2,5	10				
2,5	12				
2,5	18				
2,5	20				
3	4				
3	5				
3	6				
3	8				
3	10				
3	12				
3	15				
3	16				
3	18				
3	20				
3	25				
3	30				
4	6				
4	8				
4	10				
4	12				
4	16				
4	18				
4	20				
4	25				
5	8				
5	10				
5	12				
5	16				
5	20				
5	25				
5	30				
6	10				
6	12				
6	16				
6	18				
6	20				
6	25				
6	30				
6	35				
8	12				
8	16				
8	20				

LONGUEUR 100		
a ^{+0,3}	b ^{+0,3}	Bruts
3	3	
4	4	
5	5	
6	6	
8	8	
10	10	
12	12	
14	14	
16	16	
20	20	



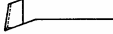
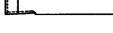





Autres dimensions, nous consulter !



















Exemples de commande :
BCR33100 = Barreau carbure rectifié 03x03x100
BCB 2510310 = Barreau carbure brut 2,5x10x310

BARREAUX CARBURE CYLINDRIQUES RECTIFIES h6 - Famille de remise D	
LONGUEUR 310 à 330 - K20	LONGUEUR 100 - K20
Diamètre	Diamètre
2	02
2,5	03
3	04
3,5	05
4	06
4,5	08
5	10
5,5	12
6	14
6,5	16
7	18
7,5	20
8	
8,5	
9	
9,5	
10	
10,5	
11	
11,5	
12	
12,5	
13	
13,5	
14	
14,5	
15	
15,5	
16	
16,5	
17	
17,5	
18	
18,5	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
32	

Autres dimensions, nous consulter !

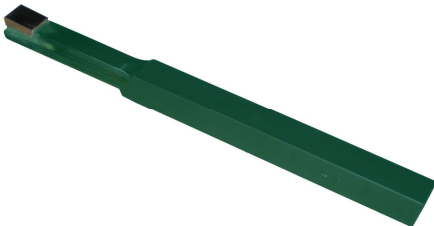
Exemple de commande : BCR D10x310 = Barreau carbure rectifié diamètre 10x310

OUTILS DE TOURNAGE HSS - Famille de remise G									
	Référence	Référence							
	CHARIOTER DROIT	401 (2D ou G) R/L 06X06 401 (2 D ou G) R/L 08X08 401 (2 D ou G) R/L 10x10 401 (2 D ou G) R/L 12x12 401 (2 D ou G) R/L 16x16 401 (2 D ou G) R/L 20x20 401 (2 D ou G) R/L 25x25 401 (2 D ou G) R/L 32x32	ALESER & DRESSER	409 (12 D ou G) R/L DIA 06 ou 06X06 409 (12 D ou G) R/L DIA 08 ou 08X08 409 (12 D ou G) R/L DIA 10 ou 10X10 409 (12 D ou G) R/L DIA 12 ou 12X12 409 (12 D ou G) R/L DIA 16 ou 16X16 409 (12 D ou G) R/L DIA 20 ou 20X20 409 (12 D ou G) R/L DIA 25 ou 25X25 409 (12 D ou G) R/L DIA 32 ou 32X32					
		CHARIOTER COUDE	402 (1D ou G) R/L 06X06 402 (1D ou G) R/L 08X08 402 (1D ou G) R/L 10X10 402 (1D ou G) R/L 12X12 402 (1D ou G) R/L 16X16 402 (1D ou G) R/L 20X20 402 (1D ou G) R/L 25X25 402 (1D ou G) R/L 32X32	FINITION	451 (4) 06X06 451 (4) 08X08 451 (4) 10X10 451 (4) 12X12 451 (4) 16X16 451 (4) 20X20 451 (4) 25X25 451 (4) 32X32				
			DRESSER D'ANGLE	403 (3D ou G) R/L 06X06 403 (3D ou G) R/L 08X08 403 (3D ou G) R/L 10X10 403 (3D ou G) R/L 12X12 403 (3D ou G) R/L 16X16 403 (3D ou G) R/L 20X20 403 (3D ou G) R/L 25X25 403 (3D ou G) R/L 32X32	FILETER EXTERIEUR	452 (10 D ou G) R/L 06X06 452 (10 D ou G) R/L 08X08 452 (10 D ou G) R/L 10X10 452 (10 D ou G) R/L 12X12 452 (10 D ou G) R/L 16X16 452 (10 D ou G) R/L 20X20 452 (10 D ou G) R/L 25X25 452 (10 D ou G) R/L 32X32			
				PELLE	404 (5) 06X06 404 (5) 08X08 404 (5) 10X10 404 (5) 12X12 404 (5) 16X16 404 (5) 20X20 404 (5) 25X25 404 (5) 32X32	FILETER INTERIEUR	453 (14 D ou G) R/L DIA 06 ou 06X06 453 (14 D ou G) R/L DIA 08 ou 08X08 453 (14 D ou G) R/L DIA 10 ou 10X10 453 (14 D ou G) R/L DIA 12 ou 12X12 453 (14 D ou G) R/L DIA 16 ou 16X16 453 (14 D ou G) R/L DIA 20 ou 20X20 453 (14 D ou G) R/L DIA 25 ou 25X25 453 (14 D ou G) R/L DIA 32 ou 32X32		
					RAVAGEUR	405 (7 D ou G) R/L 06X06 405 (7 D ou G) R/L 08X08 405 (7 D ou G) R/L 10X10 405 (7 D ou G) R/L 12X12 405 (7 D ou G) R/L 16X16 405 (7 D ou G) R/L 20X20 405 (7 D ou G) R/L 25X25 405 (7 D ou G) R/L 32X32	GORGE INTERIEUR	454 (13 D ou G) R/L DIA 06 ou 06X06 454 (13 D ou G) R/L DIA 08 ou 08X08 454 (13 D ou G) R/L DIA 10 ou 10x10 454 (13 D ou G) R/L DIA 12 ou 12x12 454 (13 D ou G) R/L DIA 16 ou 16x16 454 (13 D ou G) R/L DIA 20 ou 20x20 454 (13D ou G) R/L DIA 25 ou 25X25 454 (13D ou G) R/L DIA 32 ou 32X32	
						COUPEAU	406 (6 D ou G) R/L 06X06 406 (6 D ou G) R/L 08X08 406 (6 D ou G) R/L 10X10 406 (6 D ou G) R/L 12X12 406 (6 D ou G) R/L 16X16 406 (6 D ou G) R/L 20X20 406 (6 D ou G) R/L 25X25 406 (6 D ou G) R/L 32X32	DRESSER LES FACES	415 (15 D ou G) R/L 06X06 415 (15 D ou G) R/L 08X08 415 (15 D ou G) R/L 10X10 415 (15 D ou G) R/L 12X12 415 (15 D ou G) R/L 16X16 415 (15 D ou G) R/L 20X20 415 (15 D ou G) R/L 25X25 415 (15 D ou G) R/L 32X32
							SAIGNER	407 (9 D ou G) R/L 06X06 407 (9 D ou G) R/L 08X08 407 (9 D ou G) R/L 10x10 407 (9 D ou G) R/L 12x12 407 (9 D ou G) R/L 16x16 407 (9 D ou G) R/L 20x20 407 (9 D ou G) R/L 25x25 407 (9 D ou G) R/L 32x32	OUTILS SURBAISSES représenté ici a droite R
							ALESER	408 (11 D ou G) R/L DIA 06 ou 06X06 408 (11 D ou G) R/L DIA 08 ou 08X08 408 (11 D ou G) R/L DIA 10 ou 10X10 408 (11 D ou G) R/L DIA 12 ou 12X12 408 (11 D ou G) R/L DIA 16 ou 16X16 408 (11 D ou G) R/L DIA 20 ou 20X20 408 (11 D ou G) R/L DIA 25 ou 25X25 408 (11 D ou G) R/L DIA 32 ou 32X32	

OUTILS DE RABOTAGE HSS - Famille de remise G	
OUTILS DE RABOT HSS	Référence
CHARIOTER DROIT	501 R/L 10x16
	501 R/L 12X20
	501 R/L 16x25
	501 R/L 20x32
	501 R/L 25x40
	501 R/L 30x50
	501 R/L 40x60
DRESSER D'ANGLE DROIT	503 R/L 10x16
	503 R/L 12X20
	503 R/L 16x25
	503 R/L 20x32
	503 R/L 25x40
	503 R/L 30x50
	503 R/L 40x60
PELLE DROIT	504 10x16
	504 12X20
	504 16x25
	504 20x32
	504 25x40
	504 30x50
	504 40x60
FINITION DROIT	551 10x16
	551 12X20
	551 16x25
	551 20x32
	551 25x40
	551 30x50
	551 40x60
CHARIOTER SURBAISSE	501 S R/L 10x16
	501 S R/L 12X20
	501 S R/L 16x25
	501 S R/L 20x32
	501 S R/L 25x40
	501 S R/L 30x50
	501 S R/L 40x60
DRESSER D'ANGLE SURBAISSE	503 S R/L 10x16
	503 S R/L 12X20
	503 S R/L 16x25
	503 S R/L 20x32
	503 S R/L 25x40
	503 S R/L 30x50
	503 S R/L 40x60
PELLE SURBAISSE	504 S 10x16
	504 S 12X20
	504 S 16x25
	504 S 20x32
	504 S 25x40
	504 S 30x50
	504 S 40x60
FINITION SURBAISSE	551 S 10x16
	551 S 12X20
	551 S 16x25
	551 S 20x32
	551 S 25x40
	551 S 30x50
	551 S 40x60
SAIGNER SURBAISSE	510 S 10x16
	510 S 12X20
	510 S 16x25
	510 S 20x32
	510 S 25x40
	510 S 30x50
	510 S 40x60


OUTILS A MORTAISER RENFORCES A PLAQUETTE ACIER RAPIDE BRASEE					
Famille de remise G					
Tolérance +0,03 /+0,15					
Référence	section	Largeur	Longueur de plongée	Dia de passage	
MT 16X02	16X16x225	2	60	18	
MT 16X03	16X16x225	3	60	18	
MT 16X04	16X16x225	4	60	18	
MT 16X05	16X16x225	5	60	18	
MT 16X06	16X16x225	6	60	18	
MT 20X05	20X20x275	5	75	24	
MT 20X06	20X20x275	6	75	24	
MT 20X07	20X20x275	7	75	24	
MT 20X08	20X20x275	8	75	24	
MT 20X09	20X20x275	9	75	24	
MT 20X10	20X20x275	10	75	24	
MT 20X12	20X20x275	12	75	24	
MT 25X08	25X25X320	8	90	30	
MT 25X10	25X25X320	10	90	30	
MT 25X12	25X25X320	12	90	30	
MT 25X14	25X25X320	14	90	30	
MT 25X16	25X25X320	16	90	30	
MT 25X18	25X25X320	18	90	30	
MT 25X20	25X25X320	20	90	30	
MT 25X22	25X25X320	22	90	30	
MT 25X25	25X25X320	25	90	30	
MT 25X28	25X25X320	28	90	30	
MT 32X32*	32X32X350	32	100	50	
MT 32X34*	32X32X350	34	100	50	
MT 32X36*	32X32X350	36	100	50	

exemple de commande :
MT 16x03 = outil à mortaiser à plaquette acier rapide brasée carré de 16 largeur 3
Possibilité d'avoir un corps rond sur demande avec supplément



OUTILS A MORTAISER A PLAQUETTE ACIER RAPIDE BRASEE POUR PETIT ALESAGE					
Famille de remise G					
Tolérance : +0,03 /+0,1					
Référence	section	dia de passage mini	Longueur Utile	Largeur	
MPA 02	16X16X225	6	30	2	
MPA 03	16X16X225	8	35	3	
MPA 04	16X16X225	10	40	4	
MPA 05	16X16X225	12	50	5	

Exemple de commande : MPA 02

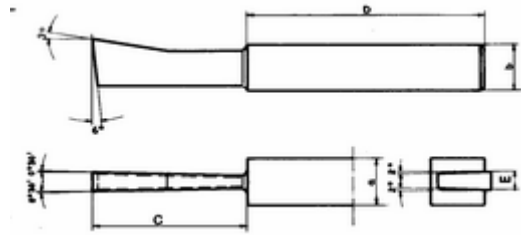


*sur demande

Outils à mortaiser carbure : sur demande

OUTILS A MORTAISER NON RENFORCES MEPLATS - Famille de remise G

E	c	LT	20x12	20x16	25x20	LONGUEUR TOTALE = LT
4	60	200				
5	60	200				
6	75	200				
7	75	200				
8	85	200				
9	85	200				
10	100	275				
12	120	275				
14	125	275				
16	125	275				
18	190	320				
20	190	320				



Tolérance E : +0,03/+0,06



MORTAISER RENFORCES SOUDES ELECTRIQUEMENT TYPE LF (selon disponibilité jusqu'à épaisseur du stock) - Famille de remise G

16X20X275 IT 0/-1
20X20X275 IT 0/-1

E	A	L
2	12	60
3	14	60
4	15	60
5	15	60
6	20	75
7	21	75
8	22	75
9	22	75
10	22	75
12	22	75

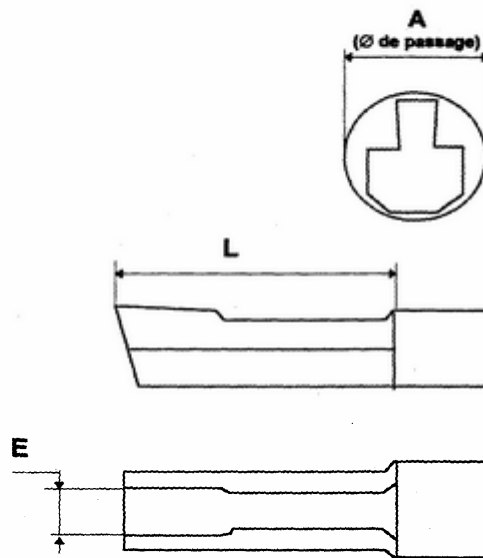
25X25X275 IT 0/-1

E	A	L
10	26	90
12	27	90
14	27	90
16	28	90
18	29	90
20	30	90
22	30	90
24	36	90
25	36	90
26	36	90
28	38	90
30	40	90

Exemple de commande

LF16x20x03 = outil à mortaiser acier rapide
16x20 largeur 3

Tolérance E : +0,03/+0,05



PORTE LAME A SAIGNER

Famille de remise A

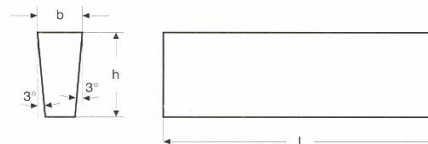
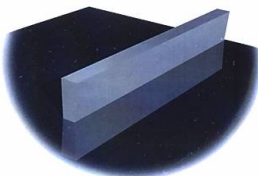
REFERENCE	SECTION
PL16	16x16x120
PL20	20x20x150
PL25	25x25x170



LAMES POUR PORTE LAME A SAIGNER

Famille de remise G

	DIMENSIONS
POUR PL16	12x3x160
POUR PL20	16x4x160
	16x3x160
POUR PL25	20x3x160
	20x4x160



BARREAUX TRAITES 10% CO	
<i>Famille de remise G</i>	
BARREAUX CARRES h14	
04X04X200	
05x05x200	
06x06x200	
08x08x200	
10x10x200	
12x12x200	
14x14x200	
16x16x200	
20x20x200	
25X25X200	
BARREAUX RECTANGULAIRES h14	
03X12X200	
03X20X200	
04X08X100	
04X10X200	
04x20x200	
05X10X200	
05x20x200	
06x10x200	
06x12x200	
06x20x200	
08x12x200	
08X16X200	
08x20x200	
08x25x200	
12X25X200	
10x16x200	
10X20X200	
10X25X200	
BARREAUX RONDS h8	
DIA 04x200	
DIA 05X200	
DIA 06X200	
DIA 08x200	
DIA 10x200	
DIA 12x200	
DIA 14X200	
BARREAUX RONDS h8 8% CO	
DIA 16x200	
DIA 18X200	
DIA 20x200	
DIA 25X200	
<i>Pour toutes autres dimensions : nous consulter</i>	